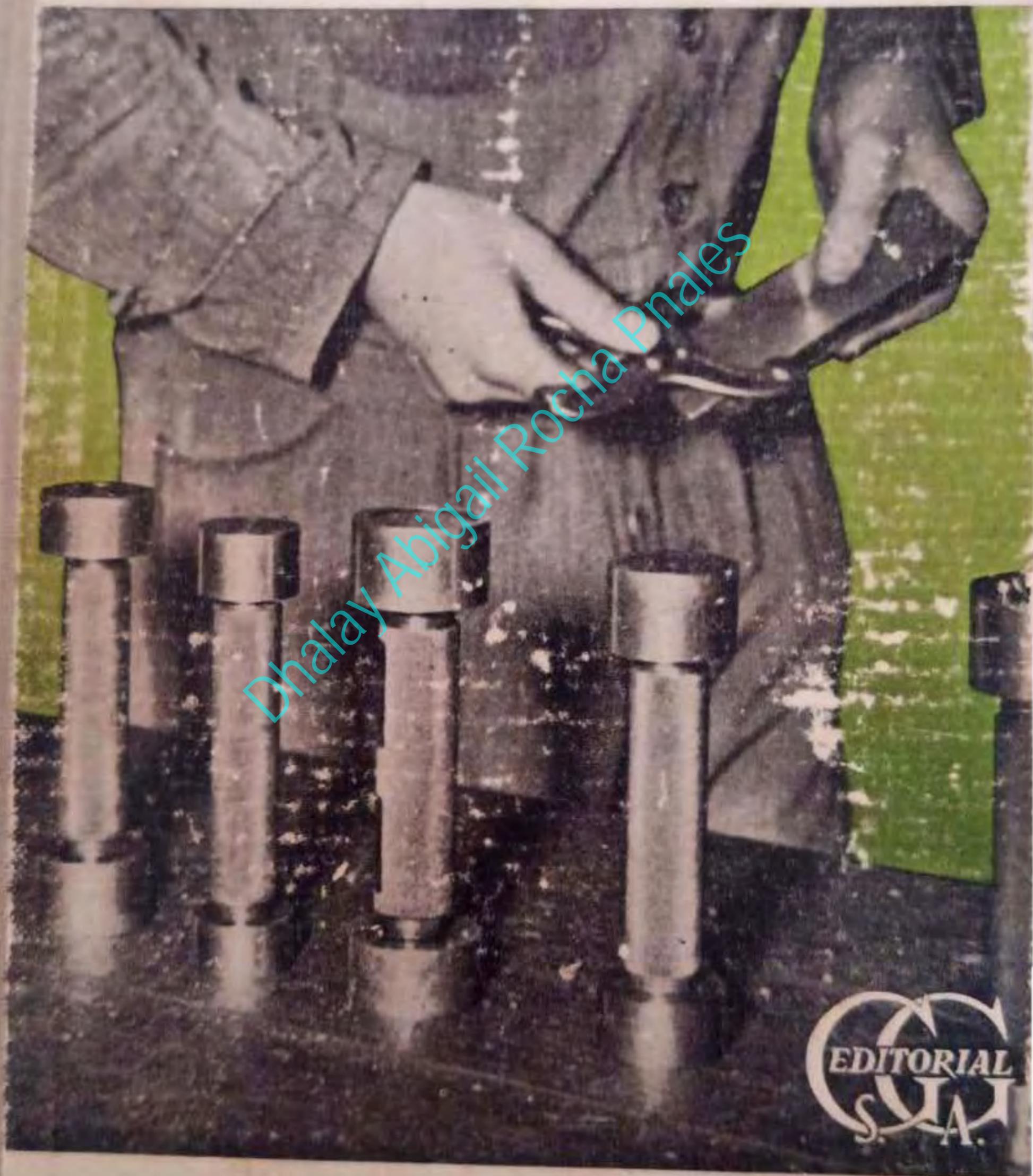


G. GIORDANO

TÉCNICA del TALLER MECÁNICO



EDITORIAL
G. A.
S. A.

BIBLIOTECA DEL MECÁNICO 2

TÉCNICA
DEL
TALLER MECÁNICO

**Procedimientos racionales de trabajo al torno,
fresadora, etc.,
así como preparación de herramientas,
calibres y plantillas**

POR

C. GIORDANO

VERSIÓN DE LA 5.^a EDICIÓN ITALIANA

POR

PABLO VERDÚ

INGENIERO INDUSTRIAL

CUARTA EDICIÓN

BARCELONA

EDITORIAL GUSTAVO GILI, S. A.

Calle de Enrique Granados, 45

MCMLX

ÍNDICE

CAPÍTULO PRIMERO.—Roscas, 1.—Sistema Whitworth, 1.—Sistema métrico o internacional, 2.—Sistema Sellers, 4.—Sistema Thury (British Association), 5.—Sistema Löwenherz, 6.—Roscas para tubos de gas, 6.—Rosca trapecial Acme, 9.

CAP. II.—Brocas, 11.—Velocidad de las brocas, 14.—Diámetro de las brocas para orificios que luego han de roscarse, 14.—Conos métricos, 16.—Conos Morse, 17.—Conos Brown y Sharpe, 18.

CAP. III.—Fresadoras y fresas, 19.—Fresas, 22.—Construcción de las fresas, 27.—Fresas para fresar dientes de otras fresas, 31.—Fresas con dientes postizos, 34.—Arboles portafresa, 38.—Ángulos de trabajo, 41.—Velocidad de las fresas, 42.—Trabajo de las fresas y materiales que pueden fresarse, 45.

CAP. IV.—Engranajes y su fabricación.—Generalidades, 48.—Perfil de los dientes, 55.—Series de fresas para tallar engranajes, 59.—Fresado de engranajes rectos, 60.—Ruedas cónicas, 63.—Tallado de engranajes cónicos, 73.—Engranajes helicoidales, 81.—Cálculo de los engranajes helicoidales, 84.—Ruedas para tornillos sin fin, 87.

CAP. V.—Tornos para filetear, 96.—Fileteado múltiple, 102.—Herramientas para filetear, 104.—Herramientas para torneear, 107.

CAP. VI.—Tornos de revólver, 110.—Observaciones y consideraciones, 122.